

PUNTO ZERO

TECNOLOGIA E INNOVAZIONE NEL RISPETTO DELL'AMBIENTE

SISTEMI DI EVAPORAZIONE/CONCENTRAZIONE DELLE ACQUE REFLUE

Gli evaporatori sotto vuoto sono utilizzati con notevoli vantaggi per il trattamento delle acque di scarico provenienti da diverse lavorazioni industriali.

E' possibile, con un basso consumo energetico, concentrare grandi volumi di acqua di scarico provenienti dalle lavorazioni industriali.

Con queste macchine si hanno due diversi vantaggi:

1. Il recupero di oltre il 90% delle acque da rimettere nel ciclo produttivo
2. La riduzione dei fanghi da inviare allo smaltimento

Le macchine proposte dalla **Punto Zero srl** possono essere alimentate da qualsiasi tipo di fonte energetica disponibile.

Si realizzano così impianti alimentati ad energia elettrica completi di un sistema a Recupero di Calore ad elevata efficienza.

Gli stessi impianti di concentrazione sotto vuoto possono sfruttare in modo conveniente il calore disponibile da impianti di cogenerazione o da centrali termiche. In questi casi gli impianti saranno provvisti di sistemi di controllo tali da permetterne il funzionamento a cascata in più stadi per ridurre ulteriormente il loro consumo energetico.

Il sistema di evaporazione è mantenuto sotto vuoto da un apposita pompa. Le condizioni di lavoro permettono quindi l'ebollizione a bassa temperatura con la possibilità di recuperare eventuali sostanze che, altrimenti, tenderebbero a deteriorare.



DATI TECNICI IMPIANTI STANDARD

MODELLO	QUANTITA' DI ACQUA TRATTATA (l/giorno)	CONSUMO ENERGETICO (W/l)	INGOMBRI INDICATIVI (mm)
PZ-V 600	600	160	2000 X 800 X 2200 H
PZ -V 800	800	160	2000 X 800 X 2200 H
PZ -V 1200	1200	160	2500 X 1000 X 2200 H
PZ -V 1800	1800	160	2500 X 1000 X 2500 H
PZ -V 2400	2400	160	2700 X 1250 X 2600 H
PZ -V 3600	3600	160	3000 X 1250 X 2800 H
PZ -V 4800	4800	150	3000 X 1500 X 2850 H
PZ -V 7200	7200	150	3500 X 1500 X 3500 H
PZ -V 9600	9600	150	4700 X 1700 X 4000 H
PZ -V 12000	12000	150	4700 X 1700 X 4000 H

Punto Zero srl

Legale e Operativa: Via Fosse Ardreatine, 10 – 40061 Minerbio (BO)

Mail: info@puntozerosrl.it **Telefono** +39.051 6605625